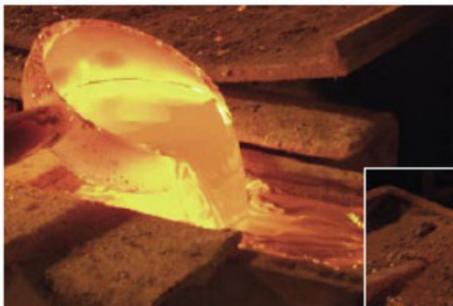


CCR réduit la consommation de gaz naturel à l'affinerie d'argent



Notre affinerie CCR, située au Canada, a nettement réduit la consommation de gaz naturel à l'affinerie d'argent de l'exploitation, contribuant ainsi à baisser les coûts d'exploitation de l'entreprise et à diminuer son impact environnemental.

Le convertisseur rotatif à soufflage par le haut de l'affinerie fonctionne à des températures plus basses en réduisant le débit de gaz naturel au brûleur.

Deux opérateurs du convertisseur avaient remarqué qu'il était possible de faire fonctionner le brûleur à des températures plus faibles sans compromettre le processus de purification des schlamms.

En fait, en réduisant le débit de gaz, ils ont même pu raccourcir le temps d'affinage.

Tous les opérateurs du convertisseur rotatif à soufflage par le haut, avec l'aide de l'équipe technique, ont testé le nouveau mode de fonctionnement entre janvier et septembre 2009, et ce dernier a été mis en œuvre en septembre dernier.

Cette initiative a contribué à réduire la consommation énergétique annuelle de CCR de 3 262 gigajoules, sur les

2 000 térajoules, de même que les émissions de gaz à effet de serre de 164 tonnes d'équivalent CO₂ par année, par rapport à un total de plus de 70 000 tonnes par année.

Un autre avantage que présente cette initiative est la durée de vie prolongée du matériau réfractaire du convertisseur en fonctionnant à des températures plus basses.

La durée de la campagne du convertisseur a doublé pour atteindre 67 charges.

La prévention de la maintenance du convertisseur et la réduction des achats de gaz naturel devraient permettre à l'entreprise d'économiser environ 100 000 dollars américains par année, en plus de présenter la possibilité de traiter les schlamms de tierces parties à l'usine, ce qui générerait des revenus de quelque 190 000 dollars américains par année.

Ce projet n'a nécessité aucun investissement, étant donné qu'il s'agissait seulement d'apporter des changements aux pratiques opérationnelles, mais il a produit un résultat impressionnant grâce à l'ingéniosité et l'engagement des opérateurs de CCR.

Pour de plus amples renseignements :
Juan Carlos Molines, jmolines@xstratacopper.ca